

## LOXEAL 86 - 86

### Описание

Стойкий к высоким температурам (+ 230°C), высокопрочный анаэробный клей для фиксации и герметизации резьбовых соединений и подогнанных деталей. Высокая вязкость и тиксотропный эффект допускают большие допуски.

Высокая устойчивость к коррозии, вибрациям, воде, газам, маслам, углеводородам и многим химическим веществам.

Резьбовой герметик для газов, одобренный DIN DVGW (согласно DIN EN 751-1 Per. № NG – 5146BQ0496).

### Физические свойства

Тип хим. соединения:	анаэробный метакрилат
Цвет:	Зеленый
Флуоресценция:	Под синим светом
Вязкость (+25°C - мПа·с):	5.000 - 35.000
Удельный вес (+25°C - г/мл):	1,10
Макс. диаметр заполнения резьбы/зазора:	M56 / 2" / 0,30 мм
Точка возгорания:	> +100°C
Срок хранения при +25°C:	1 год в оригинальной невскрытой упаковке.

### Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от используемой подложки, зазора и температуры.

Функциональная прочность достигается обычно через 1-3 часа. Полное отверждение занимает 24-36 часов.

В случае пассивированных поверхностей и/или низких температур мы рекомендуем использовать Loxeal Activator 11.

### Свойства отверждения

Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C

Время отверждения при обработке: 20 - 40 минут

Функциональное время отверждения: 3 - 6 часов

Время полного отверждения: 24 часа

Прочность на сдвиг (ISO 10123): 10 - 20 Н/мм<sup>2</sup>

Запирающий момент (ISO 10964):

- прорыв: 25 - 30 Н м

- преобладающий : 40 - 70 Н м

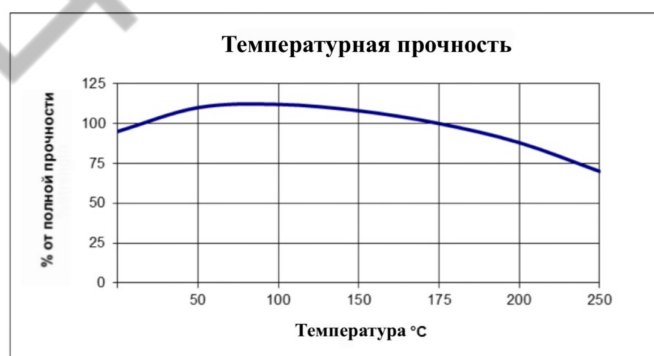
Температурный диапазон : - 55 °C/+230 °C

### Устойчивость к окружающей среде

#### Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



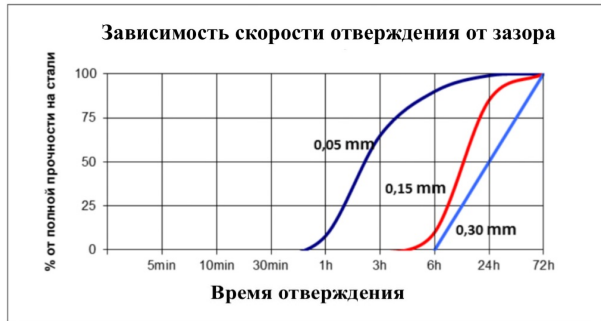
### Скорость отверждения по отношению к субстрату

На приведенном ниже графике показано изменение прочности продукта на отрыв (в зависимости от времени) на стальных штифтах/кольцах, испытанных в соответствии с ISO 10123 при температуре +25°C.



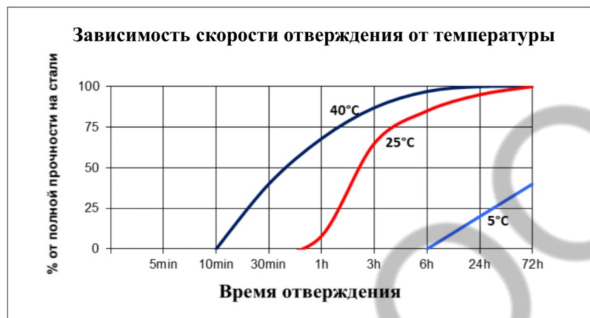
### Зависимость скорости отверждения от зазора

На приведенном ниже графике показана прочность продукта на сдвиг (в %) при различном увеличении контролируемых зазоров. Стальные штифты/кольца, испытаны в соответствии с ISO 10123 при температуре +25°C.



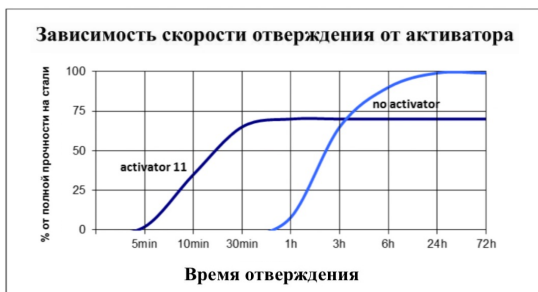
### Зависимость скорости отверждения от температуры

На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) при различных температурах. Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



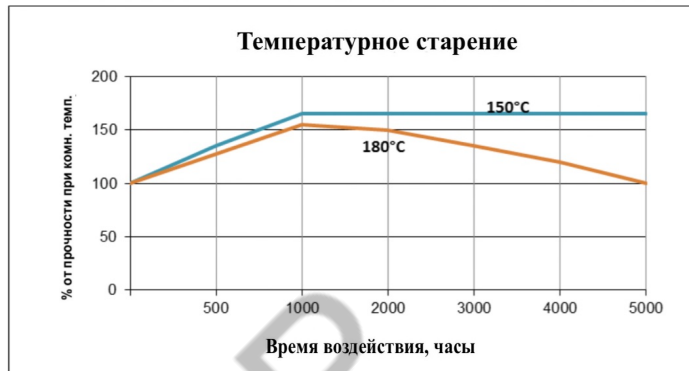
### Зависимость скорости отверждения от активатора

Полимеризация может быть замедлена природой подложки, большими зазорами; скорость отверждения можно повысить, нанеся на подложку соответствующий активатор. На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) и изменения скорости отверждения с использованием нашего активатора 11 по сравнению с продуктом без активатора.



### Температурное старение

На приведенном ниже графике показано изменение сопротивления прочности в зависимости от температуры/времени. Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



### Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Отлично	Отлично
Вода / Глицоль 50%	87	Отлично	Хорошо	Хорошо
Тормозное масло	25	Отлично	Отлично	Отлично

### Указания по применению

Продукт рекомендуется для использования на металлических поверхностях. Очистите и обезжирьте детали, чтобы склеить их с помощью Loxeal Cleaner 10. Нанесите продукт в количестве, достаточном для заполнения зазора. Соедините детали и подождите, пока продукт затвердеет. Продукт в жидкой форме может повредить детали с покрытием и эластомеры, а контакт с некоторыми термопластами может вызвать растрескивание под напряжением, которое не сразу проявляется. Для нанесения на неметаллические детали обратитесь в службу технической поддержки Loxeal. Для разборки используйте обычные инструменты и, в конце концов, нагрейте детали до +150°C/ +250°C, механически удалите остатки отвержденного продукта и очистите детали ацетоном.

### Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.